

ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 4035-63

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры
Round moulding nails.
Construction and dimensions

ГОСТ
4035-63

Дата введения 01.07.64

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры формовочных гвоздей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Диаметр стержня d	Длина гвоздя l	Диаметр головки D , не менее
1,2	50	2,0
1,4	60 70	2,5
1,6	80 100	2,8
1,8	120 150	3,2

Условное обозначение гвоздей с диаметром стержня 1,6 мм и длиной 100 мм:

Гвозди 1,6×100 ГОСТ 4035-63

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические требования на гвозди - по ГОСТ 283-75.

3. Теоретическая масса гвоздей указана в справочном приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса гвоздей

Размер гвоздей, $d \times l$, мм	Масса 1000 гвоздей, кг
1,2×50	0,442
1,4×60	0,722

Размер гвоздей, $d \times l$, мм	Масса 1000 гвоздей, кг
1,4×70	0,843
1,6×80	1,29
1,6×100	1,59
1,8×120	2,37
1,8×150	3,17

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР от 06.08.63 № 573
3. ВЗАМЕН ГОСТ 4035-48
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 283-75	2

5. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта от 15.05.85 № 1358.
6. Переиздание (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1980 г., декабре 1987 г. (ИУС 2-81, 4-88).