

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ

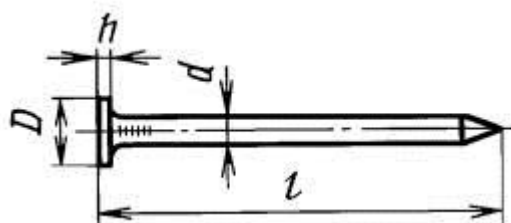
Конструкция и размеры

Round box nails.
Construction and dimensions

ГОСТ
4034-63

Дата введения **01.07.64**

1. Конструкция и размеры тарных круглых гвоздей с плоской головкой должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



$$h \min = 0,25 d$$

Черт. 1.

Таблица 1

мм

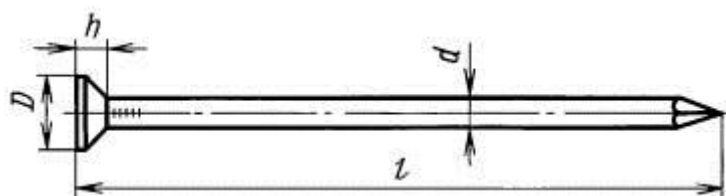
Диаметр стержня d	Длина гвоздя l	Диаметр головки D	
		Номин.	Пред. откл.
1,4	25	3,5	± 0,2
	30		
1,6	25	4,0	
	35		
1,8	32	4,5	
	40		
2,0	45	5,0	
	40		
2,2	50	5,5	
	50		
2,5	60	6,0	± 0,3
	70		
3,0	80	6,5	
	80		

Условное обозначение тарных гвоздей с плоской головкой, диаметром стержня 2,5 мм и длиной 50 мм:

Гвозди П 2,5×50 ГОСТ 4034-63

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры тарных круглых гвоздей с конической головкой должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл.2.



$$h \text{ min} = 0,6 d$$

Черт. 2.

Таблица 2

мм

Диаметр стержня d	Длина гвоздя l	Диаметр головки D	
		Номин.	Пред. откл.
1,6	25	4,0	± 0,2
	35		
1,8	32	4,5	
	40		
2,0	40	5,0	
	45		
2,2	50	5,5	
2,5	50	6,0	± 0,3
	60		
3,0	70	6,5	
	80		

Условное обозначение тарных гвоздей с конической головкой, диаметром стержня 2,5 мм и длиной 50 мм:

Гвозди К 2,5×50 ГОСТ 4034-63

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования на гвозди - по ГОСТ 283.

4. Теоретическая масса гвоздей указана в справочном приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса гвоздей

Гвозди с плоской головкой		Гвозди с конической головкой	
Размер d×l, мм	Масса 1000 шт., кг≈	Размер d×l, мм	Масса 1000 шт., кг≈
1,4×25	0,291	1,6×25	0,384
1,4×30	0,351	1,6×35	0,530
1,6×25	0,394	1,8×32	0,910
1,6×35	0,460	1,8×40	0,784
1,8×32	0,641	1,8×45	0,884
1,8×40	0,783	2,0×40	0,970
1,8×45	0,883	2,0×45	1,120
2,0×40	0,990	2,2×50	1,490
2,0×45	1,110	2,5×50	1,910
2,2×50	1,490	2,5×60	2,280
2,5×50	1,920	3,0×70	3,810
2,5×60	2,290	3,0×80	4,360
3,0×70	3,820		
3,0×80	4,380		

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством черной металлургии СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР от 06.08.63 № 572
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 4034-48**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 283-75	2

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)**
- 6. ИЗДАНИЕ (февраль 2009 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1980 г., декабре 1987 г. (ИУС 2-81, 4-88)**